

Valtras kundtidning 1/2017

VALTRA TEAM

VALTRA

- + Finland 100 år
Valtras blåvita specialmodell
sidan 5
- + Valtra SmartTouch
-armstödet
Nio tums pekskärm
sidan 12

- + Gunde Svan
Skogsarbete som motvikt till tv-jobb
sidan 22



Working Hero

NYA A-SERIEN

sidan 6



**MACHINE
OF THE YEAR 2017**

LEDARE



FJÄRDE GENERATIONEN

Världen förändras i rask takt. Inom lantbruket fortsätter de utmanande tiderna, men på Konekierros-rundan var stämningen positiv. Tron på det finländska lantbruket, entreprenad och görande har förstärkts. Kundernas krav ökar hela tiden och vi måste vara redo – så väl för produkterna som för organisationens del – att svara på nya krav. Jag kan lova att vi också klarar det.

Valtra har svarat på att världen förändrats genom att förnya sitt modellprogram. Den fjärde generationens frammarsch påbörjades med T4-seriens lansering år 2014. Under år 2017 kompletterar A4-modellserien modellprogrammet. Nu är alla modellserier från den minsta till den största av fjärde generationen.

A-serien har nu sju olika modeller, av vilka var och en garanterat finner en maskin i rätt storlek. I N-, T- och S-serierna har modellserierna utökats genom att addera kraftfullare modeller till serien. Även med detta svarar vi på kundernas krav. Med N-serien kommer man redan till 201 hästkrafter, med T-serien till 271 hästkrafter och med S-serien till 405 hästkrafter.

En stor förändring har också skett i S-seriens Versu- och Direct-modellernas användargränssnitt. SmartTouch-armstödet lyfter traktorernas användbarhet till en ny nivå. Det lönar sig att komma och prova en traktor utrustad med SmartTouch-armstöd. Upplevelsen är säkert positiv.

Matti Kallio
FÖRSÄLJNINGSCHEF



06

**A104 HITECH
VALDES TILL
ÅRETS MASKIN 2017**

I DETTA NUMMER:

- | | | | |
|-----------|--|-----------|---|
| 03 | Versu-transmissionen – Powershift Revolution | 16 | Förnyade T254 har hela 270 hästkrafter |
| 04 | News | 19 | Valmets första steg år 1949 |
| 05 | Blåvit traktor hyllar hundraåriga Finland | 20 | Maskinsamarbete ökar effektiviteten |
| 06 | Helt nya A-serien | 22 | Elitskidåkare Gunde Svan trivs i skogen |
| 10 | Drivhjulsberoende PTO avgörande i kalkentreprenad | 23 | Valtra Collection |
| 12 | Valtra SmartTouch-armstödet | 24 | Valtras modeller |
| 14 | Service håller traktorn i skick även i tunga arbeten | | |
| 15 | Var fjärde Valtra går via Unlimited-studion | | |



10



14



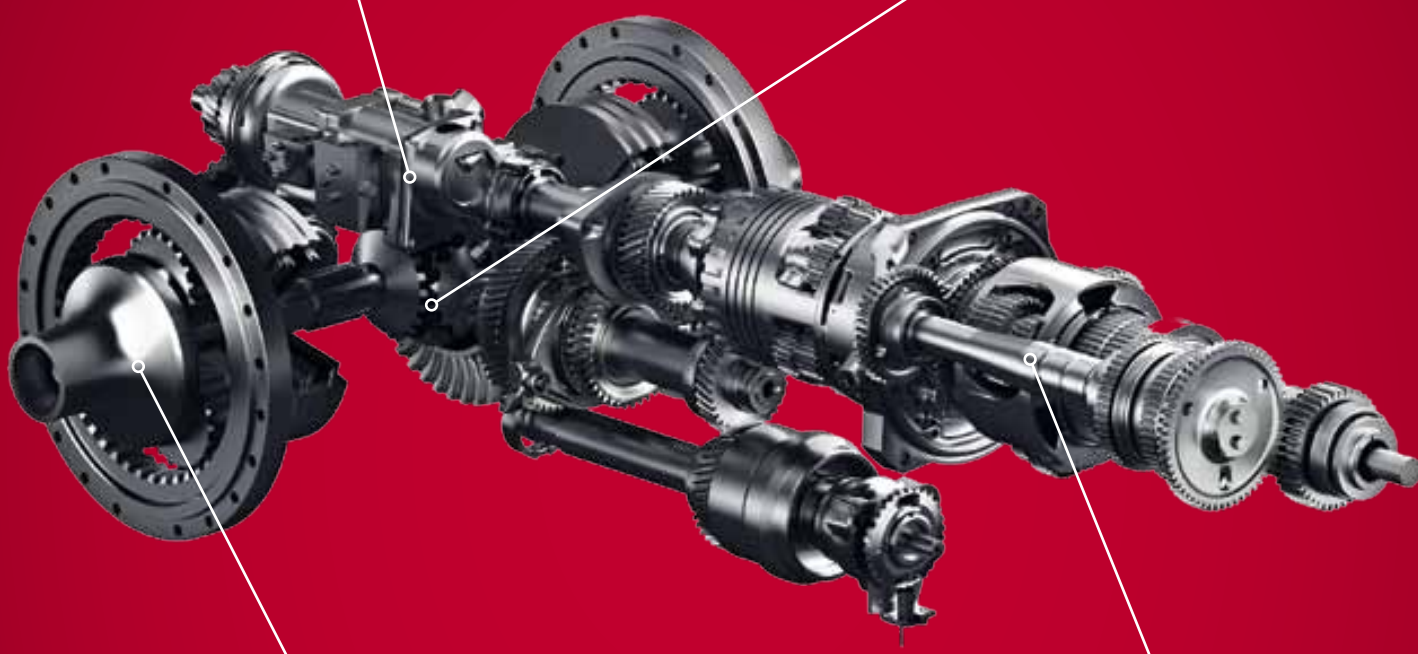
19



12

Lastkännande hydraulik producerar till och med 200 l/min.

Skilda oljor för hydraulik och transmission.



ASR optimerar hjulens slirning (tillval).

30/30R växlar och fem snabbväxlar

POWERSHIFT REVOLUTION

Versu-transmissionen som finns tillgänglig för T- och N-serierna har revolutionerat traktorernas transmissioner. I Versu kombineras powershifts enorma dragkapacitet och den steglösa transmissionens lättanvändbarhet.

Först väljer föraren antingen automatiskt eller manuellt körsätt. Med automatiskt körsätt körs Versu-traktorn som en steglös: hastigheten regleras enbart med gaspedalen och traktorn

sköter om växlar. Kopplingen behövs enbart när traktorn startas.

Hydraulic Assistant -funktionen ökar vid behov motorens varv, när till exempel frontlastaren behöver stort hydraulflöde, men automatiken håller ändå körhastigheten konstant. Hill-hold hjälper vid backstarter även med tungt lass. •

www.valtra.fi

NEWS

Demo Tour turnerar i Europa



Demo Tour är ett utmärkt tillfälle att provköra flera olika traktormodeller i riktiga arbeten samt diskutera med Valtras sakkunniga.

ÄR DU EUROPAS BÄSTA TRAKTORFÖRARE?

Redan traditionella Demo Tour turnerar i Europa även i år. Efter juni visas hela fjärde generationens modellsortiment på turnén. För många är det ändå viktigast att få prova om man själv har vad som krävs för att bli Europas bästa traktorförare.

Förra årets kördes 13 000 registrerade provkörningar på Demo Tour och man nöjer sig inte med mindre i år. Nytt på Demo Tour år 2017 är bland annat förevisningar av Unlimited-studion och eftermarknaden och Master Cup som ordnas i fält.

I Master Cup tävlas om vem som är Europas bästa traktorförare. Varje lands bästa förare bjuds in till finalen, som körs på vårvintern 2018 i Finland. Förutom en hård kamp utlovas också en fantastisk upplevelse.

I olika länder utdelas fina priser för silver- och bronsmedaljörerna, dessutom belönas dagens tre bästa.

I Master Cup kör deltagarna på en med kglor utmärkt bana på åkern. Banan testar förutom snabbhet, förmågan att utnyttja traktorns alla egenskaper.

– Mitt råd är att det inte bär sig att köra med gasen i botten. Det lönar sig att köra i precis rätt hastighet, använda styrbroms, snabbstyrning och köra precist, tipsar **Juuso Raitanen** som ansvarar för Demo Tour. •

VALTRA ORDNADE DESIGNTÄVLING

I våras ordnade Valtra en formgivningstävling för sektorns studerande och oberoende professionella. Tävlingsens tema var att planera hur en traktor årsmodell 2040 fungerar och hur den ser ut. Tävlingen var öppen för enskilda personer och för team med högst tre medlemmar.

Tävlingsens huvudvinst var lockande 10 000 euro, det andra priset 3 000 euro och det tredje priset 1 000 euro. Även det uppskattade hedersomnämmandet var ett eftertraktat pris för en ung studerande i branschen.

Tävlingsens resultat presenteras i höstens Valtra Team -tidning.



MACHINE OF THE YEAR 2017

VALTRA A104 HITECH VANN MACHINE OF THE YEAR -PRISET

Valtras prisregn fortsätter. A104 HiTech, representant för A-seriens fjärde generation, vann i februari på SIMA-utställningen Machine of the Year 2017 -priset i kategorin under 150 hästkrafter. Valtra gjorde ett slags hat-trick i Machine of the Year -tävlingen, för tidigare år har fjärde generationens N- och T-serier vunnit samma pris.

Mottagaren av Machine of the Year -utmärkelsen väljs av en jury bestående av 28 europeiska journalister inom lantbruksmaskinsektorn. Vid valet betonats traktorns innovativitet, tekniska egenskaper och prestanda.

Internet: valtra.fi

VALTRA TEAM

ISSN-L 2243-3546
ISSN 2243-3546

Chefredaktör Hannele Kinnunen, Valtra Inc., hannele.kinnunen@agcocorp.com

Redaktion Tommi Pitienius, Medita Communication Oy, tommi.pitienius@medita.fi

Redaktörer Marc de Haan, Mecha Groep, m.de.haan@mechangroep.nl // Adam Wiatroszak, AGCO Sp. z o.o., adam.wiatroszak@agcocorp.com //

Luca Zanetti, AGCO Italia SpA, luca.zanetti@agcocorp.com // Siegfried Aigner, AGCO Austria GmbH, siegfried.aigner@agcocorp.com //

Pamela Engels, AGCO Distr. SAS, pamela.engels@agcocorp.com // Thomas Lesch, AGCO Deutschland GmbH, thomas.lesch@agcocorp.com //

Richard Miller, AGCO Ltd, richard.miller@agcocorp.com // Tor Jon Garberg, Eikmaskin AS, torjon.garberg@agcocorp.com

Ansvarig utgivare Valtra Oy Ab, Valmetinkatu 2, 44200 Suolahti

Lay-out Juha Puikkonen, INNOverkko **Tryck** Grano Oy, 2017 **Foto** Valtra arkiv och resp. artikelförfattare

Valtra is a worldwide brand of AGCO



Finlands och Nordens enda traktortillverkare Valtra hedrar hundraåriga Finland med en jubileumsmodell. På vardera sidan av den metallicvita traktorns motorhuv finns ett stiligt blått kors. Dessutom har traktorn ett omfattande sortiment av utrustning som typiskt behövs i Finland.

Valtra firar hundraåriga Finland

EN BLÅVIT TRAKTOR MED BRA UTRUSTNING

Finland fyller hundra år i år och Valtra hedrar jubileet med en specialmodell. Finland 100 -specialmodellerna har blåvit korsflagga och ett omfattande utrustningspaket.

TEXT TOMMI PITENIUS FOTO VALTRA ARKIV

Med anledning av Finlands jubileumsår tillverkar Valtra en numrerad serie på hundra exemplar av specialutrustade Finland 100-traktorer.

– Jubileumsmodellerna har topputrustning: premium-arbetsbelysning, uppvärmning av fram- och bakrutor samt uppvärmda torkare, vidvinkeltorkare framtill, hyttfjädring, kylväska och vit metallicfärg. I T-serien finns dessutom fjädring framtill och tryckluftsapparater, berättar AGCO Suomis försäljningsdirektör **Matti Kallio**.

Finland 100 -utrustningen fås till N- och T-seriens största maskiner, alltså N174 Versu och Direct samt T234 Versu och T214 Direct.

– Utrustningspaketen är planerade

uttryckligen för de finländska förhållandena. Till de här modellseriernas största traktorer väljs i allmänhet rätt omfattande extrautrustning. Paketet är också mycket konkurrenskraftigt prisat. Om man tänker skaffa en traktor i denna storleksklass, är jubileumsmodellen säkert ett lockande alternativ, säger Kallio.

Vid planeringen av jubileumsmodellen har man tänkt på både lantbrukare och entreprenörer. Förutom jubileumsmodellen deltar Valtra i år på många sätt i jubileumsårets evenemang. Valtra är bland annat huvudsamarbetspartner vid MTK:s hundraårsjubileum och traktorerna har också varit till hjälp vid inspelningen av den nya Okänd soldat-filmen.

NY SERVICEPUNKT I ULEÅBORG

I Uleåborgsregionen har en helt ny AGCO Suomis servicepunkt öppnats på adressen Zateeliintie 19, Kempele. Både försäljning, reservdelar och service hittas på samma adress. Servicen övergick samtidigt till AGCO Suomi Oy.

I huvudbyggnaden finns omkring 1300 kvadratmeter yta, av vilket servicen förfogar 500 kvadrat. På gården finns ytterligare en 500 kvadratmeters byggnad och ett skydd för bytesmaskiner. Vid försäljning, service och reservdelar betjänar sammanlagt tio sakkunniga.

AGCO SUOMIS EGEN SERVICE I ESBO

I Esbo tog AGCO Suomi ansvar för servicen av Valtra, Fendt, Sampo, Fella, Lännen, Ljungby och Lundberg, när den tidigare serviceföretagaren gick i pension. Arbetstagarna, utrymmena och verktygen är de samma trots förändringen. Som arbetsledare fungerar **Daniel Mattsson**.

NY SERVICEFÖRETAGARE I VÄSTRA LAPPLAND

Kunderna i västra Lappland från nordligaste Enontekis till Tornedalen betjänas vid Lakkapään Kone och Auto Pello. Den från Kittilä tidigare verksam serviceföretagaren går i välförtjänt pension.

PEL-TUOTE SKÖTER SERVICEN I VARKAUS

PEL-tuote, känd för sina stenplockare och gödselvagnar, har av Easträ-bolaget köpt Varkauden Valtra -avtalsservicens verksamhet. Easträ koncentrerar sig på service i Kuopio-området.



MACHINE OF THE YEAR 2017

Hydraulikflödet i de största modellerna är hela 98 liter i minuten, vilket är en enorm siffra för den här storlekens traktor.

Helt nya A-serien

WORKING HERO

Valtras legendariska A-serie tar klivet till fjärde generationen, dit N-, T- och S-serierna utvecklats redan tidigare. Nytt är att fjärde generationens A-serie tillverkas på Valtras fabrik både i Brasilien och i Suolahti. Det här möjliggör den nya A-seriens mycket omfattande modellsortiment med 75–130 hästkrafter, med en lämplig traktor för alla behov.

TEXT TOMMI PITENIUS FOTON VALTRA ARKIV



När S-, T- och N-serierna turvis övergick i fjärde generationen behövde man inte vara en siare för att gissa att A-serien snart följer efter. A-serien och dess föregångare har alltid varit en viktig del av Valtras modellsortiment. I företagets tidiga historia var Valtra berömd just som tillverkare av små, smidiga och mångsidiga traktorer.

I tredje generationens A-serie fanns två modeller med mellan 88–103 hästkrafter och i den mindre A-serien två modeller med mellan 68–78 hästkrafter. Nu i fjärde generationens A-serie finns sammanlagt sju modeller med mellan 75 och 130 hästkrafter.

Tre- och fyrcylindriga motorer

I A-seriens fjärde generations traktorer finns AGCO Powers Stage 4-utsläppsklassens motorer. I de tre minsta modellerna är motorn 3,3-liter och ➔



trecylindrig. I de fyra största modellerna är litervolymen 4,4 och cylindrarna fyra.

Avgasutsläppen tas omhand med den ekonomiska och utrymmesbesparande SCR-tekniken. I den minsta A74-modellen används ändå återcirkulering av nedkylda avgaser, EGR. Tillsammans med den förnyade bränsleinsprutningen med mycket högt tryck producerar motorerna effekt ekonomiskt.

Modulär ramkonstruktion

Helt nytt är A-seriens modulära ramkonstruktion. Den modulära konstruktionen möjliggör en ekonomisk tillverkning av det breda sortimentet utan att ge avkall på användarfunktionerna. Till exempel de tre minsta modellernas hjulbas är 2 250 millimeter, de två mellersta modellernas 2 430 millimeter och de två största modellernas 2 500 millimeter. På motsvarande sätt väger de minsta modellerna 3 500 kilogram och de största 4 500 kilo.

Ramkonstruktionen ger en bra markfrigång, vilket traditionellt varit en viktig egenskap för Valtras ägare såväl i skogsarbeten, i snö som vid foderbärgning.

Mångsidig transmission

Den nya A-serien har 12 fram- och backväxlar och krypväxel som tillval. Det finns två gruppväxlar. För växling av körriktning finns Valtras uppskattade HiTech-körriktningsväljare. I de tre minsta modellerna finns två rotationshastigheter för PTO, till de fyra större modellerna får man tre. Alla modellerna är fyrhjulsdrivna.

Föraren kan ställa in HiTech-körriktningen så den reagerar på önskat vis. Också traditionella AutoTraction- och HiShift-funktionerna, som minskar på användningen av kopplingen, finns i bruk.

Hydraulikflödet i de största modellerna är hela 98 liter i minuten,



vilket är en enorm siffra för den här storlekens traktor. Lyftkapaciteten i de största modellerna är 5,2 ton. Lyften styrs precist med Valtras traditionella AutoControl-manövrering.

Hytten gör arbetet lätt

Den helt nya hytten är storleksklassens rymligaste. I den bekväma och ergonomiska hytten känns inte en lång dag så lång. Arbetandet underlättas till exempel av att funktioner såsom fyrhjulsdriften, differentialspärren och trepunktylfen styrs elektriskt.

Sikten från hytten är utmärkt,

även mot dragkroken. Stolen svänger vid behov 180 grader. Styrreglagen är lättåtkomligt placerade, så att det är enkelt att lära dem och arbetandet går snabbt.

Nästan hälften av A- och N-seriens traktorer utrustas redan på fabriken med frontlastare. Fjärde generationens A-serie passar utmärkt till frontlastararbeten. Till buds står en ny G-seriens frontlastarmodellsérie med elektrisk eller mekanisk manövrering och god sikt.

Nya A-seriens premiärvisning var på SIMA-utställningen i Paris 26 februari. Serieproduktionen inleds sommaren 2017. •



A-seriens fjärde generation, egenskaper

- Likartat utseende med Valtras övriga modellserie.
- Samma traktor tillverkas i Brasilien och Finland.
- A-seriens mest omfattande modellserie någonsin.
- Pålitliga AGCO Power -motorer.
- Nya transmissionsalternativ.
- Nya, pålitliga fabriksmonterade lastare.
- Skräddarsy en traktor som passar just dig.
- Lokal service och stöd, utbildad av Valtra.



Valtra A-serien modelltabell

	A74	A84	A94	A104	A114	A124	A134
Hk	75	85	95	100	110	120	130
Transmission 4WD	12+12R, HiTech-växling av körriktning, krypväxel som tillval						
Lyftkapacitet (t)	3	3	3	4,3	4,3	5,2	5,2
Hydraulik	65	65	65	57 l/min eller 98 l/min			
Hjulbas	2250			2430		2500	
Vikt	3500			4000		4500	

När både traktorns och vagnens sammanlagt åtta hjul drar, går det 12–15 ton tunga kalkkaset med lätthet både i uppførsbackar som i djup snö. Vagnen rymmer vid behov 20 ton, men oftast körs något mindre laster. Lastens vettiga storlek beror på kalkmängden som finns i långtradaren samt åkerskiftens storlek och belägenhet. I kalkspridning förbrukar traktorn 20–30 liter i timmen. AdBlue behöver inte fyllas på varje dag och inte ens varannan.



Kalkningsentreprenad, tankbilar och lantbruk

DRIVHJULSBEROENDE PTO GÖR TUNGT JOBB LÄTT

Stubbåkern i Sjundeå är frusen och det är knappt med snö, men åkrarna är backiga. Tero Ikävalkos T234 drar enkelt en stor kalkvagn i de här förhållandena. Vagnen har bogserats i 90 centimeters snödrivor och inte heller det har hindrat kalkningen.

TEXT OCH FOTON TOMMI PITENIUS

Tero Ikävalko inledde bilkörningen redan 1950 och kalkningen 1962. Tero fortsätter arbetet i tredje generationen och är en av Finlands ledande kalkningsentreprenörer. Även Teros far deltar fortsättningsvis i verksamheten. Den nuvarande kalkningsvagnen är en inhemsk Kapu, men Tero har själv planerat dess elektronik och hydraulik.

– Till en början spreds kalken med en tvåaxlad lastbil och från 1966 med en treaxlad, boggiedriven Mercedes-lastbil. Vid 1960-1970-talens skifte spreds kalken med en fyrhjulsdreven Allis-hjullastare. Traktorerna kom in i bilden när de fyrhjulsdrivna blev vanligare. Till en början var det Fiat-traktorer, eftersom de var bland de första fyrhjulsdrivna traktorerna, sedan Volvo BM

och därefter Valtra, berättar Ikävalko.

I kalkningsentreprenad är den avgörande faktorn drivhjulsbberoende kraftuttag. Utan den klarar man sig inte i detta arbete och den finns inte i många traktorer i denna storleksklass.

– Men inte är det enbart det drivhjulsbberoende kraftuttaget som avgör traktormärket. Valtra-traktorerna har fungerat problemfritt och dessutom har jag fått bra support från AGCO Suomi i att passa ihop traktorn och kalkningsvagnen.

Precis spridning

På åkrarna i västra Nyland sprider Ikävalko oftast kalk från Nordkalks gruvor i Lojo, Sibbo och Vampula. Normalt körs två tanklångtradare och

"Jag hade inte trott, att en traktor kunde förbättras mycket från föregående modell, men tydligen kan den."



Petri Vasenius (till höger) har kört Ikävalkos kalkningstraktor bara i några veckor. Sommartid odlar han på sin egna gård. Den här gången kör Tero Ikävalko kalkningsbilen, men ofta kör han själv T234 Versu -kalkningstraktorn.

en traktor, på längre sträckor behövs ibland tre långtradare. Då löper arbetet och varken långtradarna eller traktorn behöver vänta i onödan. Långtradarna är tanklångtradare och kalken blåses i traktorns vagn.

– Kalken dammar knappt när den blåses med slang från kopplingen direkt i vagnen och det under locket på vagnen finns en filterduk. Spridningen sker jämnt och dammfritt med en 15 meters slangspridare, förevisar Ikävalko.

Traktorn och vagnen styrs med en mångsidig automatik. De körda områdena blir markerade på kartskärm, åkrarnas EU-skiften och flygbilder hittas på nätet, bilnavigatören guidar från den ena arbetsplatsen till följande, la-telefonen ser till att kommunikationen mellan

traktorn och långtradarna funkar och vagnen styrs via en skild pekskärm. Från traktorns display ser man vad som händer bakom traktorn både under påfyllning och spridning.

– Vagnens styrning är egenplanerad och förverkligad med en kodares hjälp. Det finns bland annat bomstyrning, automatiska styrbromsar, våg, justerbara spridare och överlag sköter automatiken om att kalken sprids jämnt till exempel fem ton per hektar oberoende körhastigheten. Med hjälp av GPS, kartdisplayen och kalkningshistoriken kan kalkningen till exempel fortsätta på en kålåker där man avslutade förra vintern.

Tre Valtra-traktorer på lantbruket

På sin 160 hektar stora gård i Lojo odlar Ikävalko vete, korn, råg, raps och bondböna. I gårdens arbeten utnyttjas T213 Versu, T151 HiTech och som besprutningstraktor N111. De större traktorerna hjälper ibland under vintersäsongen i kalkningsarbeten, men kalkningstraktorn T234 Versu deltar i praktiken aldrig

i gårdsarbetet. På de övriga traktorerna behövs frontpumpar, men den nya Versuns egna hydraulik producerar 200 liter i minuten och behöver inte hjälp av en utomstående pump.

– Alla odlingsåtgärder från sådd till spannmålstorkning utförs i egen regi. Min far hjälper till och ibland en utomstående, men jag jobbar också mycket själv på våra åkrar. Pappa sköter om spannmålstorkningen, för han bor bredvid torken.

Huvudarbetet är ändå att driva tankbilsverksamheten. Ikävalkos tio långtradare kör bland annat cement och kalk för också annat bruk än inom lantbruket. Ikävalko hyr också ut 28–60 kubikmeters lagringstankar för material i pulver- och grynform. •

Tero Ikävalkos maskiner

T234 Versu
T213 Versu
T151 HiTech
N111 HiTech
10 Volvo-tanklångtradare

NYHET

VALTRA SmartTouch MED NIO TUMS PEKSKÄRM

Valtra SmartTouch är användargränssnittet för traktorfunktionerna i Valtras N- och T-seriens Direct- och Versu-modeller samt i alla S-seriens traktorer. Det är effektivt, enkelt och snabbt att arbeta med det ergonomiskt formade armstödet. Utvecklingens utgångspunkt har varit att lätta på förarens arbetsbörda och göra arbetandet produktivt.

TEXT TOMMI PITENIUS FOTON VALTRA ARKIV

För tre funktionsknappar kan man välja funktionerna själv eller programmera dem som man önskar.

Med körspakens knappar manövreras trepunktslyften, val av körriktning, hastighetszoner och valfria funktioner, exempelvis hydraulik och PTO.



reddot award 2017
winner

Red Dot -formgivnings- priset för SmartTouch och N4

Valtras SmartTouch-armstöd vann det ansedda Red Dot -designpriset och den fjärde generationens N-serie fick i samma tävling ett hedersnämmande.

Föregående år belönade Red Dot -juryn formgivningen av T-seriens fjärde generation.



Inställningarna hittas enkelt och logiskt, eftersom de i startmenyn är placerade på rätt plats ovanpå en bild av traktorn.



Funktionerna manövreras genom att svepa eller klicka på pekskärmen på samma sätt som i en smarttelefon, men enklare, eftersom alla funktioner nås med högst två rörelser.



Uppgifterna som behövs under körningen visas antingen på den aktuella skärmen eller i en av de fyra fälten. Informationen som visas kan väljas beroende på arbetsuppgift.



Det är okomplicerat att lära sig manövreringen även utan instruktioner, trots att det finns väldigt många möjligheter. Manövreringen underlättas av tydliga skärmbilder och ikoner.

Målet är effektivt och bekvämt arbetande.

Auto-Guide -automatstyrning, Isobus-redskapens styrning, kameror och traktorns inställningar är integrerade i den nio tum stora pekskärmen. Skärmens ruta kan delas så den visar fyra bilder samtidigt, till exempel kamerans bild, automatstyrningens hantering, traktorns hastighetsuppgifter och kontroll av U-Pilot vändtegsautomatik.

Med joysticken kan man styra frontlastaren eller valfria arbetsredskaps hydraulfunktioner.

På körspaken vilar handen i en naturlig ställning. Spaken rör sig framåt, bakåt och i sidled.

Säker användning: fingrarna kan vila bredvid knapparna.

De viktigaste funktionerna hanteras med ergonomiskt placerade tryckknappar med tydliga symboler.

Lyften kan justeras mycket precist med skjutreglaget.

Planerad och formgiven i Finland.

Det stadiga armstödet är gjort av slitstarka material. Körspaken är gummibelagd och under armstöds lock i alcantara finns förvaringsutrymme. I ojämn terräng får man ett stadigt grepp om handtaget i högra hörnet.



**"Vid märkesservicen
har arbetet och delarna
ett års garanti."**

Entreprenör Janne Seppälä och sonen Anton pratar med serviceman Tuomas Kontiokari. Personalen vid servicen, reservdelarna och traktorförsäljningen är bekanta och Seppälä pratar också om annat än traktor med dem.

92 682 arbetstimmar och 184 underhåll

I TUNGA ARBETEN BÖR MASKINERNA VARA I SKICK

TEXT OCH FOTON TOMMI PITENIUS

Limingobon **Janne Seppäläs** Valtra-traktorer har körts sammanlagt 92 682 arbetstimmar och det har gjorts service 184 gånger på dem. Seppälä låter utföra allt underhåll vid märkesservicen.

– När man gör mycket och tungt arbete med traktorerna lönar det sig att låta underhålla dem bra. I professionell traktorentreprenad bör maskinerna vara i sådant skick, att de fungerar. Med service strävar man efter att preventivt undvika problem, men alltid kan det hända något, säger Seppälä.

Seppälä har i dagsläget T182 Direct, T202 Direct, T203 Direct och N163 Direct. Även tidigare har Seppälä haft Valtror och Valmetar, till exempel N142 Direct har redan tagits ur bruk till bytesmaskin. Seppälä har

ett litet lantbruk, men största delen av arbetena är snö- och torventreprenad.

Traktorn kapad och klar på en dag

Vid maskinentreprenad händer det alltid något. Då är bra service och reservdelstjänst guld värda. Seppälä tackar varmt serviceföretagare **Reijo Kontiokari**, som just gick i pension.

– Jag har alltid kunnat lita på servicen och reservdelarna, även på veckosluten och kvällarna. Allt har skötts snabbt. Till exempel en gång måste traktorn kapas, men den var ändå i arbete på torvmossen mindre än ett dygn senare. På ett dygn hann man alltså hämta traktorn från torvmossen på en lavett, kapa den, reparera, köra den tillbaka till mos-

sen, montera dubbla däck och börja arbeta. På natten hämtade hustrun en drivskiva från reservdelscentralen i Suolahti medan maskinen togs isär på servicen.

Det viktigaste är ändå att undvika problemen alltid när det är möjligt. När traktorerna har en intensiv säsong på torvmossen, har man ibland varit tvungen att flytta fram servicen till exempel med hundra timmar, men även då har motoroljan bytts i tid. Oljorna och delarna är alltid original.

– Jag vet inte om Valtras egen olja är världens bästa, men åtminstone passar den i Valtra. Att använda originaldelar, oljor och service är också tydligt med tanke på garantierna och man får ett bättre pris för den begagnade traktorn.

Seppälä har ingen hög tröskel för att ta kontakt med servicepersonen eller reservdelsförsäljaren. Om traktorn till exempel visar någon felkod, tar Seppälä en bild på den med mobilen, skickar bilden till servicepersonen och får direkt ett svar om hur man bör agera i den aktuella situationen. •



Unlimited-studios Petri Loukiala:

VAR FJÄRDE VALTRA GÅR VIA UNLIMITED-STUDION

Unlimited-studio som grundades år 2013 har blivit populär. I studio, som är verksam vid fabriken i Suolahti, installeras sådan utrustning i traktorerna som inte kan monteras på monteringslinjen. Unlimited-utrustningen påverkar inte traktorns garanti och uppgifterna om utrustningen är dokumenterade för reservdelsservicens bruk.

TEXT OCH FOTON TOMMI PITENIUS

Petri Loukiala, som ansvarar för Unlimited-studios verksamhet, hur många traktorer utrustade ni förra året?

– Förra året utrustade vi närapå tusen traktorer, av vilka 240 för inrikesbruk. Man kan alltså säga att var fjärde för inrikesmarknaden levererad Valtra gick via Unlimited-studio.

Vilka var de populäraste utrustningarna i Finland?

– I slutet av året gjorde vi mycket Keslas skogskombinationer: vagnpaket, kranar med montagesatser,

elektriska styrningar. Också underbrett efterfrågades.

Under hela året monterade vi också många ljusramper, Hakka-peliitta-dubbdäck, orange färg samt el- och hydraulikrelaterade installationer. Förra året gjordes inga traktorer till Försvarsmakten, såsom tidigare år.

Hur fungerar samarbetet med försäljare och kunder?

– Utmärkt. Oftast blir vi först kontaktade av en försäljare med en kund som frågat efter sådan utrust-

ning som inte kan monteras på linjen. I ett senare skede är vi ofta i direktkontakt med kunden, så man kan komma överens noggrant om hurdan montering kunden vill ha.

Hur ser framtiden ut?

– Efterfrågan ser ut att öka och det framkommer alltid nya kundbehov. På kommande är till exempel ett tillsammans med torventreprenörerna planerat paket, som innehåller en cyklonluftrenare, tryckluftsutrustning för rengöring av torvdamm och en öppen ackumulatorbox. •



– Vid Suolahtifabriken Unlimited-studio utrustades förra året 240 till inrikeskunder levererade traktorer. Totalt har de tillverkade Unlimited-traktornas antal på mindre än fem år stigit från noll till tusen, berättar Petri Loukiala som ansvarar för verksamheten vid Unlimited-studio.

Förnyade T-seriens

MOTOREFFEKT TILL OCH MED HÄSTKRAFTER 271

TEXT TOMMI PITENIUS FOTON VALTRA ARKIV



I de största N- och T-modellerna finns en tvåstegig tilläggseffekt, därför finns tilläggseffekt att få när den behövs!

T 234 Direct och T254 HiTech, Active och Versu är helt nya modeller i T-serien. Dessa modeller har en tvåstegig boost såsom de olika versionerna av modell N174.

Den nya T234 Directs största tilläggseffekt är 250 hästkrafter och vrid 930 Nm, utan boost 220 hästkrafter.

T254-modellernas största tilläggseffekt är hela 271 hästkrafter. N174 Versus högsta effekt har stigit från 185 hästkrafter till 201 hästkrafter.

Modellerna N174, T254 samt T234 Direct har en tvåstegig tilläggseffekt. Liksom i alla N4- och T4-modellerna kan den första tilläggseffekten användas, när kraftuttaget belastas tillräckligt eller man kör på områdena C och D.

Den större tilläggseffekten kopplas på, när kraftuttaget belastas till-

räckligt och traktorn rör sig minst 2,5 km/h. Även i landsvägshastigheter (växlarna D3–D5 eller över 38 km/h med Direct) kopplas den större effekten på vid behov.

Tilläggseffektens idé är att ge högre effekt beroende på situationen. I höga hastigheter eller när en betydande del av effekten styrs till arbetsredskapet (kraftuttaget eller hydrauliken belastas), kan motorns effekt höjas mera än vad som vore tjänligt i låga hastigheter, vid användning av enbart körtransmission. Detta är nu särskilt viktigt, när traktorernas hastigheter tack vare nya EU-bestämmelser kan ökas.

Valtra förevisade kraftuttagets Sigma Power -tilläggseffekt som första i världen. Senare, i och med elektrisk motorstyrning, har kontrollen av tilläggseffekterna utvecklats – och även andra traktortillverkare har ivrigt kopierat idén i många år. •

S394 är nu Valtras flaggskeppsmodell



S-seriens största modell är nu S394, som har hela 405 hästkrafter och 1600 newtonmeter vrid.

Hytten har förnyats helt och traktorn manövreras via det med nio tumskärms utrustade SmartTouch-armstödet, såsom i N- och T-serierna.

AGCO REMAN

VALTRA

FABRIKSRENOVERADE RESERVDELAR

Visste du, att du från Valtras servicepunkt får fabriksrenoverade reservdelar till din traktor? De fabriksrenoverade delarna har ett års garanti och priset för dem är 60–70 procent av priset för en ny del. Det är snabbt att byta en fabriksrenoverad del och du får en exakt kostnadsberäkning redan före arbetet påbörjas. En AGCO Reman -reservdel är ett kostnadseffektivt alternativ särskilt till en äldre traktor.



Bränslespridare

- Mekaniska bränslespridare
- Bosch common rail -spridare



Bränslepumpar

- Bosch common rail -pumpar
- Bosch VP30/44 -elektriskt styrda pumpar
- Stanadyne- och Bosch -fördelarpumpar
- CAV/SIMMS och Valmet Import -pumpar



Motor

- 1/2 motor
- 3/4 motor
- komplett motor



Transmission

- växellåda
- riktningsväljare
- snabbväxel



Fråga mera av din egna Valtra-återförsäljare.

**YOUR
WORKING
MACHINE**

Samuli Lampo och Tapani Salovaara, som studerar vid yrkesinstitutet Livia i S:t Karins, gjorde som sitt slutarbete en biogasdriven Valmet 20.



Bästa sättet att skilja Valmet 15 och 20 från varandra: i 15 är styrleden framför framaxeln och i 20 bakom.

VALMETS FÖRSTA STEG VALMET 15 OCH 20

Valmets första steg togs år 1949, när den till Statens metallverkstäder (på finska Valtion Metallitehtaat) hörande Statens kanonfabrik gjorde den första traktorprototypen som hade en encylindrig 12 hästkrafters motor. Den första prototypen var inte Valmet själv heller nöjd med. Därför fortsatte utvecklingsarbetet och Valmets-traktorernas historia kan anses börja år 1951, när de första serieproducerade traktorerna stod klara.

Efterkrigstidens era beskrivs bra av fabrikerna där Valmet-traktorernas tillverkning inleddes. Eftersom testseriens delar kom från den gamla kanonfabriken, hade traktorn bland annat av ett kanonrör tillverkat ramrör mellan kopplingen och transmissionen. Traktorerna sattes ihop på

statens gevärfabrik i Jyväskylä som valts till monteringsfabrik. Motorerna har med undantag av den första prototypen varit tillverkade i Linnavuori i Nokia, liksom de är än i dag.

Ur denna testserie på tio exemplar gick traktorer direkt till gårdarna för testbruk. Testtraktorerna väckte så pass med intresse att år 1952 gjordes en serie på 75 stycken; så började Valmet 15 A säljas och tillverkas på allvar.

Efter krigen var det stor brist på arbetsredskap inom lantbruket och det fanns flera tiotal traktortillverkare i Europa. Att Valmet-traktorerna lyckades berodde på valet av rätt storleksklass. Så här skiljde de sig från konkurrenterna och hittade en marknad. Behovet av en mindre storleksklass var uppenbar, för Valmet

15 sades ersätta ett hästpar. I annonserna berättades också om arbetsredskap för Valmet: bland annat plog (Fiskars), harv (Rosenlew) och slåttermaskin (Valmet). Vid slutet av år 1953 hade det redan tillverkats närapå tusen Valmet-traktorer.

Alla maskiner, såsom i dag, blir för små. Valmet svarade på konsumenternas behov genom att öka motoreffekten och montera en hydraulisk lyftanordning, först som tillval och senare som standard. De här förnyelserna skedde år 1955 på våren och så föddes förnyade Valmet 20. Det aktuella året tillverkades nästan 2 100 stycken Valmet-traktorer och av dessa var redan 75 procent av modellen Valmet 20. De sista Valmet 20-traktorerna gjordes år 1962, varefter bensinmotorerna fick vika för dieselmotorernas framfart. Sammanlagt tillverkades "lill-Valmetarna" i nästan 10 000 exemplar.

Lika populära som Valmet-traktorerna var på 1950-talet är de fortfarande bland samlare. Det har också skett en vidareutveckling bland samlarna. Två studerande vid yrkesinstitutet Livia byggde i sitt slutarbete en Valmet 20 BGB-traktor, som går på biogas och bensin.

VALMET 15 A och VALMET 20 TEKNISK DATA

	Motor	Effekt	Hastighet	Däck	Massa	Lyft
15 A	1,5 l/4-oyl	15 hk (2000–2200 r/min)	4,1–18 km/h	fram 4x15"	780 kg	mekanisk
20	1,5 l/4-oyl	19,5 hk*– 22 hk** (2400 r/min)	4,1–18 km/h	bak 8x24"	900 kg	hydraulisk (tillval)

*[petroleum] **[bensin]

Färre men större maskiner

MASKINSAMARBETE ÖKAR EFFEK

TEXT OCH FOTON TOMMI PITENIUS



Boskapsägarna Jarno Halinen och Matti Oksanen i Laukas har ett intensivt maskinsamarbete. Med maskinsamarbete sparar man in på maskininvesteringarna, men ändå utförs arbetet snabbare och bättre med stora maskiner. Med en bra maskinpark kan man också göra entreprenad åt utomstående.

– Vi fakturerar varandra med samma taxa som utomstående, för utgifterna är helt lika oberoende om jag kör på Mattis eller någon annans åker. Vi försöker inte fördela de arbeten vi utför åt varandra möjligast jämnt, men de går rätt jämnt ut. Till exempel i fjol fakturerade jag sex euro mera av Matti än han av mig, trots att vi utförde flera hundra timmar arbete åt varandra, berättar **Jarno Halinen**.

Trots att man inte fakturerar de timmar som ingår i maskinsamarbetet

under pågående skördesäsong eller de ens planeras före säsongen, är det inte helt en slump att arbetena fördelas jämnt.

– Vi pratar mycket om maskininvesteringarna tillsammans. Diskussionsnernas anda är att ”om jag skaffar en sådan här maskin, skaffar du då den där maskinen”. På så sätt fördelas de arbeten vi utför åt varandra rätt jämnt. Dessutom samarbetar vi också med andra gårdar, berättar **Matti Oksanen**.

Både på Oksanens och Halinens

gårdar finns dikor och av åkrarna är 70–80 procent i ekovallproduktion. Av åkrarna förnyas årligen endast 10–20 hektar. Även en stor del av spannmålsarealen blir balad som helsädesensilage.

– En bekant entreprenör utför sådden med en fyra meters modern såmaskin. Vallens kompletteringssådd görs däremot av en annan kollega med en sex meters tryckluftsmaskin, som sår 60 hektar om dagen. Inte är det någon idé att med de här såarealerna hålla sig med en egen såmaskin, förutom en urgammal reservmaskin som inte utgör en kostnad. Tröskningen är kanske sex timmar per år och inte ids man för det ha en tröska, så en entreprenör sköter också det. Matti har av historiska skäl en tork, där även min spannmål ryms att torka, berättar Halinen.

Principen är att onödiga maskiner säljs bort i stället för att ha dem stå-

TIVITETEN



Halinens och Oksanens dikogårdar ligger under fem kilometer från varandra. Det är lätt att åka och hjälpa. Halinen kan till exempel åka och utfodra Oksanens boskap, om Oksanen är på en lång snöplogningsrunda.

ende i knutarna och de maskiner som behålls är så bra, att man med dem lönsamt kan utföra entreprenad åt andra. På så vis är maskinernas användningsgrad på en vettig nivå.

Skomakarens barn har ingen snöplog

Oksanen utför snöentreprenad vintertid i Jyväskylä för Destia och YIT. Första klassens lätttrafikleder plogas när det finns 1,5 centimeter snö, tredje klassens bostadsgata först när det finns 8 centimeter snö.

– Om det kommer till exempel fyra centimeter snö, plogar jag ungefär sex timmar. Kommer det mycket snö i över åtta timmar, tar plogningen 15–19 timmar. Om det är mosigt, snöar länge och cykelvägarna plogas flera gånger, kan det ta ännu längre tid, berättar Oksanen.

Oksanen har två traktorer i arbete, av

vilka den ena körs av en arbetstagare. På sommaren är arbetstagaren med i fältarbetena. Jarno i sin tur plogar skogsbilvägar och lokala privatvägar, plogningsruttens längd är som mest tre timmar.

– När jag själv är 50 kilometer borta i Jyväskylä och plogar kan Jarno komma och ploga vår gård, skrattar Oksanen.

Oksanen plogar bort snön, sandar och avlägsnar hårdpackade vallar, men sommartid gör han inga vägskötselarbeten. Halinen i sin tur kör sommartid grus och slåtterkross på åker- och vägrenar.

N4 funkar på vägen och på åkern

Oksanen bytte förra sommaren en 6830 John Deere till Valtra N174 Active och har varit nöjd med bytet. Det blir ungefär 1 500 driftstimmar i traktorn per år, av vilket hälften utgörs av snöentreprenad.

– N motsvarar till effekt och vrid väl en sexcylindrig, och till exempel i kraftuttagsbruk är Valtra bättre. Jag springer inte bland de första efter ny hifi-teknik, därför valde jag mekanisk hydraulik med en 160 liters LS-pump, för att kombipressen behöver lastkännande hydraulik. Utrustandet lyckades väl, traktorn har frontlyft, kraftuttag framtill och frontlastare. Frontlyften används när man slår

vallen med fjärlsslåtterkrossen. Svängbarheten och sikten är alldeles otroliga i denna maskin. I frontlastararbete var R-John Deerens sikt framtill en besvikelse. Men en större ratt måste jag byta till Valtra, då det kändes så ovanligt med den lilla, funderar Oksanen.

Jarnos traktor är N154 Active, som han skaffade ungefär ett halvår senare än Matti. Traktorn körs 1600–1 800 timmar årligen. Att traktorn är inhemsk och servicen bra var viktiga faktorer när traktorn valdes.

– Bra att transmissionens och hydraulikens oljor är åtskilda, när man byter mycket arbetsmaskiner mellan gårdarna. Till effekten är denna den minsta möjliga som man klarar en gödselvagn med. Annars behöver jag inte mycket hydraulik, men Strautmans gödselvagn har en egen styrning, som fungerar bra med power beyond -hydrauliken. Gödselvagnen har en precisionsspridare och med den kan man sprida ut gödsel under vallens växtperiod. Jag utför entreprenad med den i Laukas-Konnevesi-området, berättar Halinen.

Oksanen och Halinen gör foder tillsammans och på entreprenad också åt andra. Oksanen har en kombipress, Halinen en tubinplastare. Fodret slås med Oksanens 9,4 meters Kverneland-Krone fjärlskombination. Det slagna fodret samlas med en åtta meters strängläggare. •



Jarno Halinen och Matti Oksanen har intensivt maskinsamarbete, utför entreprenader tillsammans och vid behov avbyter de också varandra. – I entreprenad och samarbete finns också den goda sidan, att man ser hur saker görs på annat håll. Om man alltid enbart är på den egna gården, blir man lätt hemmablind.



Ex-elitskidåkare Gunde Svan besökte Suolahtifabriken för att bekanta sig med tillverkningen av sin N154 Direct -traktor. Nycklarna överlämnades av Valtras verkställande direktör Jari Rautjärvi.

Toppskidåkaren Gunde Svan

"SKOGSVÅRD ÄR MOTVIKT TILL TV-ARBETE"

Fyrfaldige OS-vinnaren i längdskidåkning och sju-faldige världsmästaren Gunde Svan koncentrerar sig nuförtiden på tv-jobb och skogsbruk.

TEXT OCH FOTON TOMMI PITENIUS

Gunde, du är känd som 1980-talets bästa skidåkare, men vad gör du nuförtiden?

– Jag har varit programledare i några tv-serier. Nu jobbar jag med "I huvudet på Gunde Svan", där jag intervjuar andra före detta toppidrottare. Ungefär hälften av min arbetstid jobbar jag med skogsarbeten på min hemgård i Vansbro, Dalarna. Tv- och skogsarbeten är bra motvikt till varandra. I tv-jobben är det full fart och larm, i skogen är det lugnt och stilla. Självtävlar jag

inte mera, men jag åker skidor tillräckligt för att upprätthålla en bra kondition.

Hurdan är din skogsgård?

– Det här är min skogsgård, där jag föddes, men jag har slagit ihop den med andra gårdar. Det finns ingen åker, här utövas endast skogsbruk. Det finns ungefär 1 000 hektar skog och jag jobbar bara i mina egna skogar. Som hjälp har jag min son **Ferry**, som tävlar i timbersporttävlingar.

Vilken typ av traktor har du till skogsarbeten?

– Jag har en 125 timmar körd N154 Direct, som jag fick för två månader sen. Traktorn har bl.a. TwinTrac-dubbelkommandosystem, skogskabin, Premium-arbetsljus, bottenpannar och skogsdäck. Vagnen är en 15 tons Moheda med dragbomsstyrning. Kranen är också Moheda. Traktorn har också en frontlastare, för att ploga, lyfta balar och göra mycket annat.

Tidigare har jag som skogstraktor haft Valtras 665, 6400 och X120. Jag tyckte särskilt mycket om X120, som hade midjestyrning.

Du besökte fabriken i Suolahti med din son för att titta på tillverkningen av din egen traktor. Hurdan var resan?

– Jättehäftigt! Jag är intresserad av teknik och industri. Det var fantastiskt att se hur effektivt arbetet är organiserat, hur robotarna jobbar och hur snygg fabriken var. Jag är imponerad. •

VALTRA UNLIMITED

ALLT DU BEHÖVER AV DINA ARBETSKLÄDER

UNLIMITED ARBETJSJACKA

I stretchande material som andas, 46 % bomull, 16 % polyester, 38 % EME (T400) 295 g/m².

Färg mörkgrå, svart.

Storlek S-XXXL

Produktnummer V42706202-7

119,00 €

Den välsittande modellen framhäver axlarna och lämnar svängtrum åt axlarna när man sträcker armarna.

Valtra Unlimited-tryck på axeln.

Rymliga fickor nertill och bröstfickor med kardborrband i locket. Våg-/lodrät ID-kortficka som kan plockas fram inifrån bröstfickan.

Det reflekterande tyget ger struktur åt den mörka jackan och säkerhet i mörker.

Cordura-förstärkningarna på axlarna och armbågarna tål hårt slitage.

Ärmslut och nederkant kan justeras med slejfar.

Vindklaff med kardborrband framtill. Skyddar dragkedjan.

Den sänkta midjan framtill spänner inte och hänger inte i skrevet, ökar knappens och skrevets hållbarhet.

Rymliga framfickor, lärfickor samt skilda fickor för penna, måttband och telefon.

Benslut och knäskyddsfickor i mycket slitålligt Cordura-tyg.

Valtra Unlimited -tryck på lärfickan.

Det stretchande materialet som andas kommer till sin rätt särskilt vid lår och stuss.

Reflekterande detaljer på bakkfickan och byxbenet.

4 cm skarvmån vid bensluten.

UNLIMITED ARBETSBYXOR

Stretchande material som andas, 46 % bomull, 16 % polyester, 38 % EME (T400) 295 g/m².

Färg mörkgrå, svart.

Storlek S-XXXL

Produktnummer V42706302-7

99,00 €

Produkterna fås från webbutiken **shop.valtra.com** eller från din närmaste Valtra-butik.

Bekanta dig med modellerna: valtra.fi

Valtra Modeller



A-SERIEN

MODELL	MAX. HK*
A74	75
A84	85
A94	95
A104	100
A114	110
A124	120
A134	130



T-SERIEN

MODELL	MAX. HK*	
	STANDARD	BOOST
T144 HiTech	155	170
T154 HiTech	165	180
T174 Eco HiTech	175	190
T194 HiTech	195	210
T214 HiTech	215	230
T234 HiTech	235	250
T254 HiTech	235	271
T144 Active	155	170
T154 Active	165	180
T174 Eco Active	175	190
T194 Active	195	210
T214 Active	215	230
T234 Active	235	250
T254 Active	235	271
T144 Versu	155	170
T154 Versu	165	180
T174 Eco Versu	175	190
T194 Versu	195	210
T214 Versu	215	230
T234 Versu	235	250
T254 Versu	235	271
T144 Direct	155	170
T154 Direct	165	180
T174 Eco Direct	175	190
T194 Direct	195	210
T214 Direct	215	230
T234 Direct	220	250



N-SERIEN

MODELL	MAX. HK*	
	STANDARD	BOOST
N104 HiTech	105	115
N114 Eco HiTech	115	125
N124 HiTech	125	135
N134 HiTech	135	145
N154 Eco HiTech	155	165
N174 HiTech	165	201
N134 Active	135	145
N154 Eco Active	155	165
N174 Active	165	201
N134 Versu	135	145
N154 Eco Versu	155	165
N174 Versu	165	201
N134 Direct	135	145
N154 Eco Direct	155	165
N174 Direct	165	201

*ISO 14396



S-SERIEN

MODELL	MAX. HK*	
	STANDARD	BOOST
S274	270	300
S294	295	325
S324	320	350
S354	350	380
S374	370	400
S394	400	405

**YOUR
WORKING
MACHINE**